

Idealtec



AERO MECC ANI CI

SISTEMI

TRASPORTATORI

ASCOLTIAMO e **STUDIAMO** le specificità di ogni cliente,
per raggiungere **QUALITÀ** nella **PROGETTAZIONE**,
PRODUZIONE e **INSTALLAZIONE** di macchine
e sistemi per lo **STOCCAGGIO**, il **DOSAGGIO**
e il **TRASPORTO** di polveri.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

IL TRASPORTATORE AEROMECCANICO

IDEALTEC È UNA MACCHINA SEMPLICE NELLA PROGETTAZIONE E NEL FUNZIONAMENTO. È COMPOSTA DA DUE O PIÙ ANGOLI, DOTATI DI RUOTE SPECIALMENTE PROGETTATE, COLLEGATE CON UNA COSTRUZIONE TUBOLARE A DOPPIA PISTA.

All'interno del percorso tubolare un cavo d'acciaio, con una serie di dischi in materiale termoplastico stampati su di esso, viaggia a velocità elevata e costante.

Il movimento dei dischi azionati genera un notevole spostamento d'aria all'interno del percorso di trasporto. Pertanto il materiale sfuso immesso nella condotta si fluidifica, come risultato dell'azione del flusso d'aria, che ne favorisce il trasferimento all'unità di scarico.

Nell'unità di scarico, la cui camera è più grande di quella del tubo, la velocità dell'aria viene drasticamente ridotta. Le particelle di materiale solido vengono separate centrifugamente dal flusso d'aria e, per forza centrifuga, espulse dal percorso. La corrente d'aria scarica nel tubo di alimentazione viene aspirata nel circuito del tubo e restituita all'ingresso in un equilibrio di volume virtuale. Questa tipologia di trasporto materiali è quindi adatta al **trasporto di prodotti in polvere e sfusi poco fluidi e appiccicosi**, di miscele di materiali con pesi specifici diversi o di materiali particolarmente fragili.

QUALITÀ

IDEE

DESIGN

INNOVAZIONE



**FATTIBILITÀ E RELAZIONI
DI PROGETTO**

**INSTALLAZIONE PRESSO
IL CLIENTE**

**CONSULENZA TECNICA
E DIREZIONALE**

ASSISTENZA POST-VENDITA

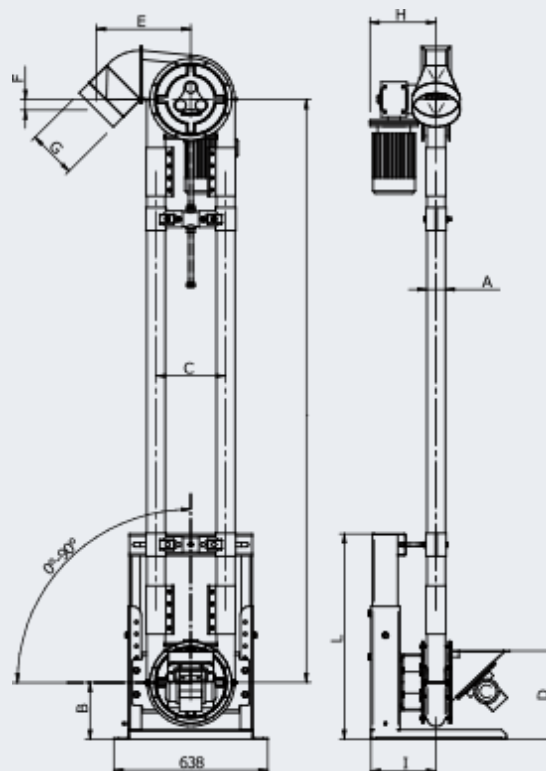
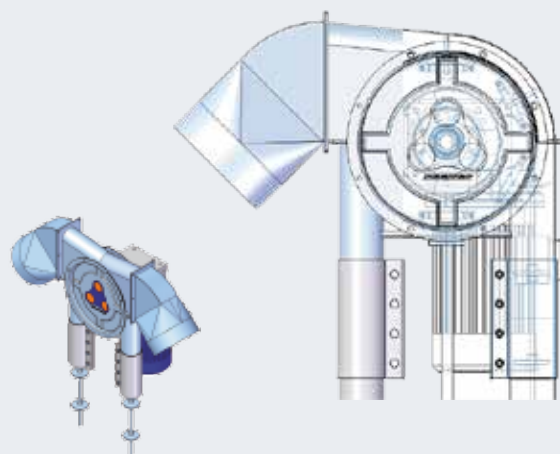
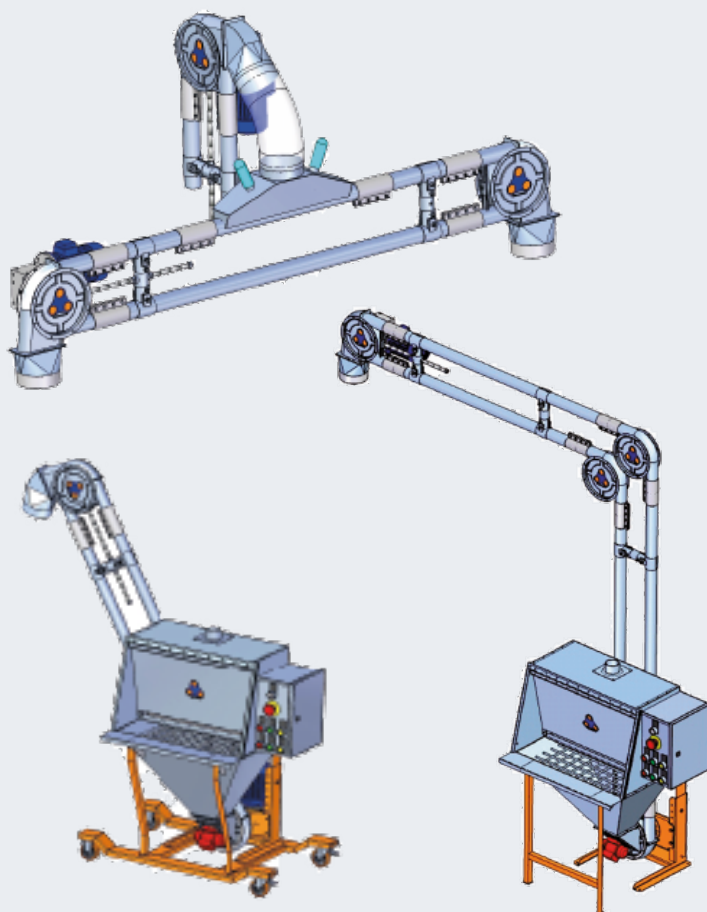
**MANUTENZIONE PROGRAMMATA
MESSA IN SERVIZIO**

**IDEALTEC FORNISCE ANCHE
IMPIANTI CHIAVI IN MANO**



TIPO AEROMECCANICO HS

Il sistema di trasporto può anche essere dotato di un azionamento reversibile in grado di caricare due recipienti simmetrici da un unico punto di alimentazione.



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|-----|
| 48 HS | 48 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 76 HS | 76 | 235 | 288 | 365 | 390 | 45 | Ø199 | 274 | 249 | 118 |
| 114 HS | 114 | 335 | 432 | 500 | 494 | 55 | Ø199 | 293 | 268 | 118 |
| 140 HS | 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

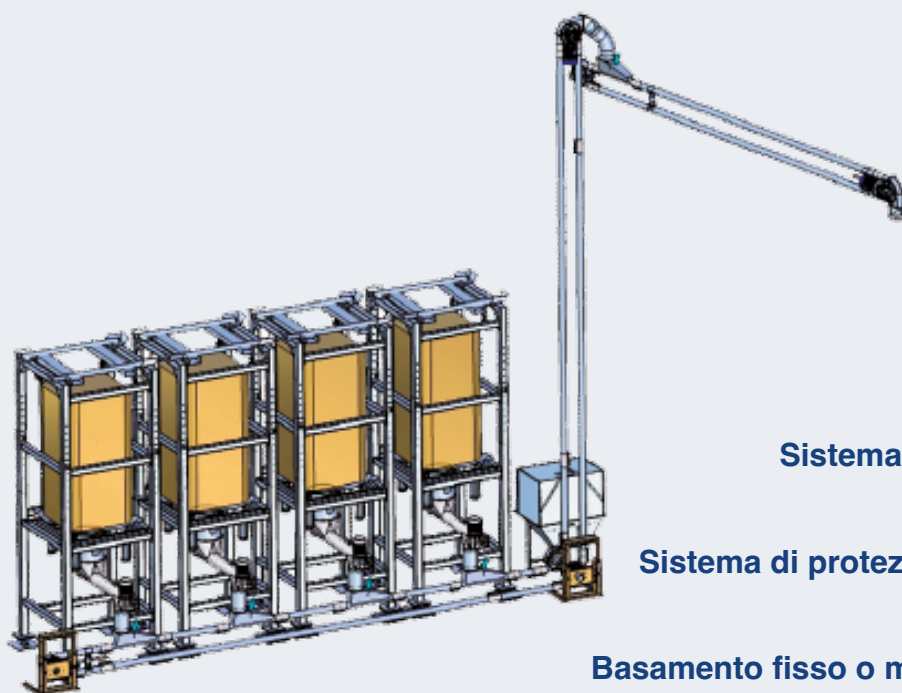
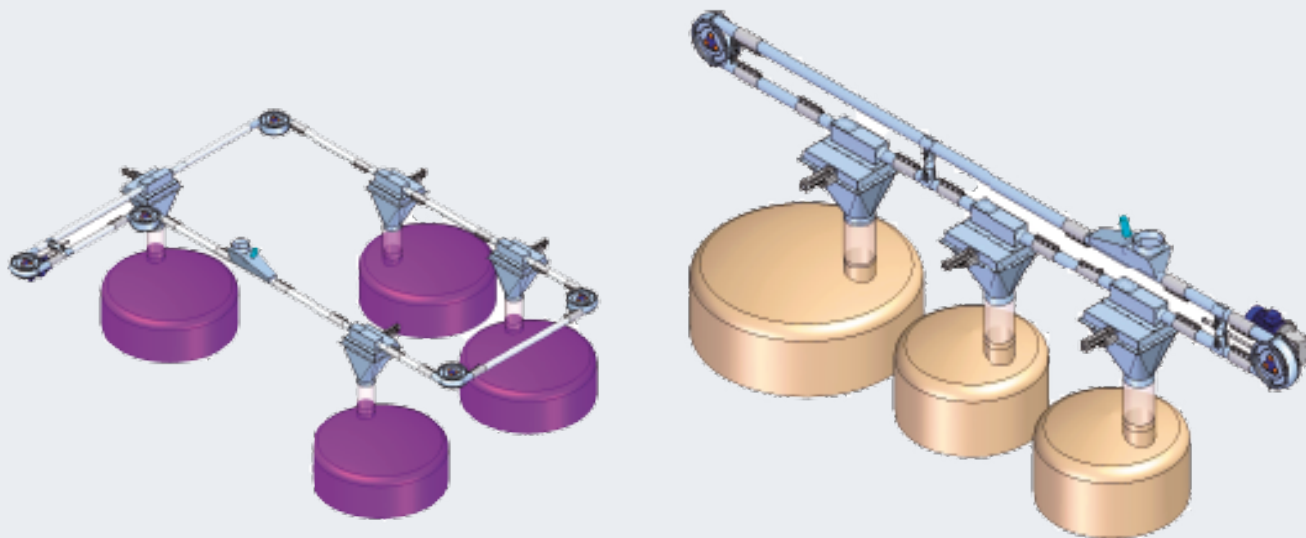
| MODELLO | ALIMENTAZIONE ELETTRICA | DIMENSIONE TUBO | PRODUZIONE |
|---------|-------------------------|-----------------|-----------------------|
| 48 HS | 1,1 Kw | 48 mm | 6 m ³ / h |
| 76 HS | 1,5 Kw | 76 mm | 15 m ³ / h |
| 114 HS | 2,2 Kw | 114 mm | 35 m ³ / h |
| 140 HS | 3,0 Kw | 140 mm | 65 m ³ / h |

| MODELLO | ALIMENTAZIONE ELETTRICA | DIMENSIONE TUBO | PRODUZIONE |
|---------|-------------------------|-----------------|-----------------------|
| 76 LS | 1,5 Kw | 76 mm | 8 m ³ / h |
| 114 LS | 2,2 Kw | 114 mm | 16 m ³ / h |
| 140 LS | 3,0 Kw | 140 mm | 30 m ³ / h |

I dati riportati nelle tabelle sono indicativi e possono variare in base alle caratteristiche dei materiali trasportati e alle specifiche richieste dal cliente. Il costruttore si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso modifiche alle caratteristiche della propria macchina e di parti di essa.

TIPO AEROMECCANICO LS

Per distribuire il materiale a più uscite, i trasportatori azionati a bassa velocità sono dotati di valvole di taglio azionate pneumaticamente o di valvole rotanti, che intercettano il flusso del materiale e lo scaricano verso il punto di ricezione selezionato.



ACCESSORI

©

Sensore di rotazione

Sistema di spazzole per la modalità di pulizia dei cavi

Sistema di protezione dal surriscaldamento del motore

Basamento fisso o mobile (basamento su ruote)

Sistema di insufflazione di azoto per applicazioni particolari

Sistema di insufflazione di aria per l'autopulizia degli angoli.

Varie unità di carica (coclee di alimentazione, rotocelle, armadi di ribaltamento sacchi, ecc.) in base alla modalità di alimentazione

Versatili bocche di scarico (uscite mono e reversibili, valvole deviatrici per tipo HS, valvole rotative e a cassetto per tipo LS, ecc.).

Rapida apertura degli angoli funzionale alle operazioni di manutenzione e pulizia.

VANTAGGI

- **Sistema chiuso** senza emissione di polvere nell'ambiente.
- **Nessuna separazione di miscele di polvere** con dimensioni diverse durante il trasporto.
- **Elevata efficienza energetica.** Con modesti requisiti di potenza, è possibile il trasporto di materiali sfusi con velocità di produzione superiori a quelle di altri sistemi.
- Il trasporto del materiale avviene in "**un flusso d'aria**", con una breve permanenza all'interno del sistema. La quasi totale assenza di azione di contatto meccanico fa sì che anche i prodotti delicati non vengano danneggiati e l'usura delle parti a contatto sia minima.
- **Lo scarico del materiale avviene per gravità, senza accumulo di pressione.** L'installazione di sistemi di filtraggio e cicloni, nei punti di scarico del materiale, è quindi esclusa. Di conseguenza, il volume di gas in uscita che si accumula in serbatoi completamente chiusi (reattori, miscelatori, contenitori di stoccaggio, ecc.) che deve essere "trattato" è all'incirca uguale al volume di polvere immessa nel sistema.
- **Oltre ai minori costi energetici, le operazioni di manutenzione sono minime e occasionali.**

STANDARD & CERTIFICAZIONI

La **Certificazione di esame UE** del tipo ai sensi dell'Allegato III della Direttiva Atex 2014/34/UE rende i nostri **trasportatori aeromeccanici, meccanici** e a **coclea** protagonisti indiscussi, attestando la conformità ai requisiti essenziali di salute e sicurezza della Direttiva, **per il trasporto di ZONA 0/20.**

La **notifica di valutazione della qualità della produzione**, ai sensi dell'Allegato IV della Direttiva Atex 2014/34/UE, attesta la **convalida del sistema di qualità aziendale** per la produzione e suggella la nostra forte propensione alla diffusione di una cultura della salute e sicurezza nei luoghi di lavoro.

La **Certificazione EAC EX** dei nostri trasportatori aeromeccanici e meccanici per atmosfere classificate.



Idealtec S.r.l.
Via Ginevra 6/8,
24040 Bottanuco
Bergamo (BG) - Italy

Tel +39 035 4992332
Fax +39 035 4992638
info@idealtecsrl.com
www.idealtecsrl.com