

Idealtec 

STAZIONI SVUOTA E RIEMPI FIBC

SISTEMI

STOCCAGGIO

ASCOLTIAMO e **STUDIAMO** le specificità di ogni cliente,
per raggiungere **QUALITÀ** nella **PROGETTAZIONE**,
PRODUZIONE e **INSTALLAZIONE** di macchine
e sistemi per lo **STOCCAGGIO**, il **DOSAGGIO**
e il **TRASPORTO** di polveri.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

GLI **SCARICATORI FIBC IDEALTEC** SONO COMPOSTI DA UN TELAIO PRINCIPALE FISSO, COMPRESSE GAMBE ESTENDIBILI VERSO L'ALTO DA FISSARE A TERRA E TRAVI TRASVERSALI ORIZZONTALI E DIAGONALI POSIZIONATE A VARIE ALTEZZE.

Il gancio per sacco, fissato al telaio della trave più in alto, è sagomato in modo da facilitare la movimentazione del sacco completamente carico mediante un carrello elevatore.

Il gancio è dotato di ganci che **facilitano il sollevamento e il posizionamento del sacco sfuso sul telaio dello scaricatore**, impedendo la movimentazione manuale dei carichi e l'esposizione diretta dell'operatore a fumi e polveri inquinanti.

Le forche del carrello elevatore sono inserite nelle guide del telaio di supporto superiore che è **mantenuto in posizione da travi estensibili orizzontalmente o a sbalzo**.

Per evitare il rischio di caduta, il telaio di supporto del gancio è dotato di staffe di contenimento saldamente ancorate ai loro basamenti di supporto.

In base alle dimensioni del saccone, i bracci a sbalzo o il telaio telescopico superiore possono essere **regolati all'altezza corretta sull'asse verticale** del telaio principale e bloccati in posizione mediante perni e anelli elastici.

GARANZIA

IGIENE

SICUREZZA

INNOVAZIONE



The background image shows an industrial facility. In the foreground, there are several large, white, woven polypropylene bags (FIBC) hanging from a metal structure. To the left, there is a large, cylindrical piece of industrial machinery, possibly a hopper or a silo, with a corrugated metal duct attached to its top. The overall scene is brightly lit, and the machinery and bags are the primary focus.

**FATTIBILITÀ E RELAZIONI
DI PROGETTO**

**INSTALLAZIONE PRESSO
IL CLIENTE**

**CONSULENZA TECNICA
E DIREZIONALE**

ASSISTENZA POST-VENDITA

**MANUTENZIONE PROGRAMMATA
MESSA IN SERVIZIO**

**IDEALTEC FORNISCE ANCHE
IMPIANTI CHIAVI IN MANO**

OGNI REALIZZAZIONE È **OPPORTUNAMENTE DIMENSIONATA E ACCOMPAGNATA DA CALCOLI AD ELEMENTI FINITI** OTTENUTI CON SOFTWARE DI GENERAZIONE DI REPORT PERSONALIZZATI

Il modello con carrello elevatore caricato

Il modello con paranco caricato

I modelli con cancelletto di sicurezza

La base di supporto inferiore, ancorata a bracci a sbalzo o al telaio di supporto principale, è dotata di attuatori pneumatici (sistema di palette massaggianti) che favoriscono lo svuotamento rapido e completo del contenuto del sacco. Il sistema impiega **cilindri di azionamento pneumatico**, fissati a coppie di palette, per facilitare lo scarico del sacco e il deflusso del materiale attraverso il beccuccio sul fondo del sacco.

Le palette, allineate parallelamente e fissate a un telaio di supporto in modo da poter ruotare liberamente, si appoggiano alternativamente (in modalità singola) sulla superficie inferiore del sacco in modo da spingere il contenuto sul fondo del sacco attraverso il beccuccio di scarico (aperto). L'aria compressa viene fornita ai **cilindri in modo da causare l'estensione e la retrazione ciclica dell'asta del pistone** e forzare ciclicamente le palette contro la sezione inferiore del sacco.

Le piastre delle palette hanno una leggera inclinazione nelle loro parti esterne in modo da facilitare il movimento verso l'interno del sacco contro cui le piastre delle palette si appoggiano e non danneggiare il sacco. Il movimento ripetitivo delle palette massaggianti favorisce la rottura dell'intasamento del materiale. Il sistema di palette massaggianti è abbinato a una camera di slegatura del sacco e a un filtro a sacco per la raccolta della polvere. La camera di slegatura del sacco può anche essere dotata di un interruttore di sicurezza in grado di arrestare l'attrezzatura a valle con parti di trasmissione in movimento, in caso di apertura involontaria dello sportello di accesso al beccuccio del sacco.





Per facilitare l'apertura del beccuccio del sacco e rendere le operazioni più sicure e comode, è possibile montare una valvola a membrana manuale o pneumatica tra il telaio di supporto degli attuatori pneumatici e la camera di slegatura del sacco.

Per garantire una tenuta completa ed evitare che la polvere fuoriesca nell'ambiente, il telaio di supporto degli attuatori può invece essere dotato di un dispositivo di tensionamento e chiusura del beccuccio del sacco azionato pneumaticamente.

Il materiale può essere erogato in quantità e velocità **controllate mediante celle di carico** montate sotto le gambe del telaio da cui è sospeso il sacco alla rinfusa; mentre l'alimentazione controllata delle apparecchiature a valle può essere ottenuta mediante alimentatori volumetrici o gravimetrici (trasportatori a coclea) accoppiati al tronco di scarico dello scaricatore di sacchi.



VANTAGGI

Ideali per agevolare l'operatore nelle **operazioni di carico e scarico di polveri e materiali sfusi direttamente da terra**, le stazioni carrellate IDEALTEC impediscono manovre in superficie e l'esposizione diretta a fumi e vapori inquinanti.

Dotate di stazioni di svuotamento sacchi o di scaricatori FIBC, abbinate a coclee e trasportatori aeromeccanici, garantiscono **adeguate condizioni di igiene** di lavoro, salubrità e benessere ambientale, coadiuvando l'operatore nelle attività di movimentazione del carico e nell'organizzazione flessibile degli spazi di lavoro. Il quadro elettrico montato a bordo macchina contribuisce alla **gestione automatica delle operazioni** di controllo e comando.



STANDARD & CERTIFICAZIONI

La **Certificazione di esame UE** del tipo ai sensi dell'Allegato III della Direttiva Atex 2014/34/UE rende i nostri **trasportatori aeromeccanici, meccanici** e a **coclea** protagonisti indiscussi, attestando la conformità ai requisiti essenziali di salute e sicurezza della Direttiva, **per il trasporto di ZONA 0/20**.

La **notifica di valutazione della qualità della produzione**, ai sensi dell'Allegato IV della Direttiva Atex 2014/34/UE, attesta la **convalida del sistema di qualità aziendale** per la produzione e suggella la nostra forte propensione alla diffusione di una cultura della salute e sicurezza nei luoghi di lavoro.

La **Certificazione EAC EX** dei nostri trasportatori aeromeccanici e meccanici per atmosfere classificate.



Idealtec S.r.l.
Via Ginevra 6/8,
24040 Bottanuco
Bergamo (BG) - Italy

Tel +39 035 4992332
Fax +39 035 4992638
info@idealtecsrl.com
www.idealtecsrl.com